## ダウンウィンド風車が需要拡大の一翼を担う

力にすっかり圧倒された。 が躍る。出力2000kWの風力発電機は直径が8mにもなり、 音が一定の間隔でリズムを刻み、翼の動きに合わせて地面には巨大な影 120m。イメージしていたのどかな風車のイメージとは違って、その迫 生まれて初めて風力発電機の足元に立った。ヒュン、ヒュンと風切り 高さは

と日立製作所が共同で開発、株式会社ウィンド・パワー・いばらきが設置 2008年3月に稼働を始めたこの風力発電機は、富士重工業株式会社 したものだ。富士重工は飛行機の開発技術で培ったブレード(翼)とタワー 訪れたのは、茨城県神栖市にあるウィンドパワー日立化成風力発電所 日立はブレードの中心にある「ナセ

なり、風向きに対して風車の向きが反対 が、 $\lceil SUBARU80 / 2.0 \rceil$ なのである。 れぞれの得意分野を生かして誕生したの 発電機、電力変換装置などを担当。そ ル」と呼ばれる風力発電の心臓部にある よく見ると、通常の風力発電機と異

であることに気づく。これはダウンウィンドロータ方式と呼ばれ、

通常の

地形に沿って吹き上げる吹上風に対応できる機種が求められます。しかも 方式に比べると、下からの吹上風を効率的にとらえることができるという。 この方式は、台風や突風を受け流すことができるので、破損などのダメー 今後、国土の大半を占める山岳や丘陵などに設置されることを考えると 連係の条件がいい海岸線のほとんどに風力発電機が設置済みなんですね。 「日本の場合、風速や向きが不安定な場所が多く、すでに風や電力系統

風車の心臓部「ナセル」には、発電

機や増速機、制御設備などを備える。

ジを受けにくいのです」と、五十川満(日立製作所電力 グループ 電機システム事業部 発電機システム本部 FH推進部 本部

長付)は言う。

風力発電はCO。の低減に貢献する再生可能エネ

電による発電を1000万kWまで増やしたいとしている。しか 理由は、風力発電に最適な地形が少ないことによる 0·1%程度で、現状は167·5万kWほど(2007年度)。主な る(現状は1%強)ことに加え、日本でも、2020年までに風力発 年までに世界の電力の12%を風力発電で賄うことをめざしてい ルギーとして期待され、EWEA(欧州風力エネルギー協会)が2020 し日本の場合、補助金制度があるにもかかわらず電力占有率は

る必要もあって民家の近くには設置しませんし、ブレードに鳥が巻き込 「風の変動で発電量も変動することに加えて、風切り音や影に配慮す

ロータ方式は風力発電の設置個所を う利点があります。ダウンウィンド 比較的簡単で、保守もしやすいとい がいらず夜間でも発電でき、設置も 所はそう多くない。それでも、燃料 を避ける必要もあり、設置できる個 まれないよう、渡り鳥の中継点など

の排出量削減にもつながる。実際に、神栖市および隣接する千葉県銚子 増やす有力な技術です。今後、 有数の「風がいい」地域なのだという。 市には、すでに80基以上の風力発電が林立する。この一帯は、日本でも 条件さえよければ5~6年で投資回収でき、利益も上げられ、CO。 需要は拡大していくと思います」(五十川)

とになるかもしれない。 国内外のメーカーの風車がずらりと並ぶ。その姿は実に壮観だ。 ぞれの技術を競うかのようにドイツやスペイン、デンマークなど 士重工と日立の実証機が立つが、そのほかにも、海岸線にはそれ この風景の面白さも、今後の風力発電の需要拡大に一役買うこ 鹿島灘に面した海岸には2006年1月から稼働している富

写真⊙宮下晃久

銚子大橋から銚子方面を望む。 夕景に風車の姿が映える。

ウィンドパワー日立化成風力発電 所。工場の敷地の一角に立つ

