

冷凍食品の自動仕分けシステム<リムソータ>

納入先：大手コンビニエンスストア様

◆概要

当社は、苛酷な冷凍環境（-25℃）の中で物流業務（仕分け）効率向上のため、弊社の冷凍用仕分けシステム（リムソータ）を導入いただきました。

納入範囲は、ソーター本体、手投入インダクション3式、仕分シュート68式、出荷用コンベヤ設備です。

◆受注の経緯

既存センターでの仕分け作業は人手で行っていましたが、配送拠点の統廃合に伴い取扱物量が増加し、人手での対応が困難となっていました。

そこでお客様の抱える

- ①運用環境温度：-25℃
- ②既設冷凍庫内で最大限のシュート数を確保

の課題に対応するため、冷凍用の仕分け装置を開発し自動仕分けシステムを納入しました。

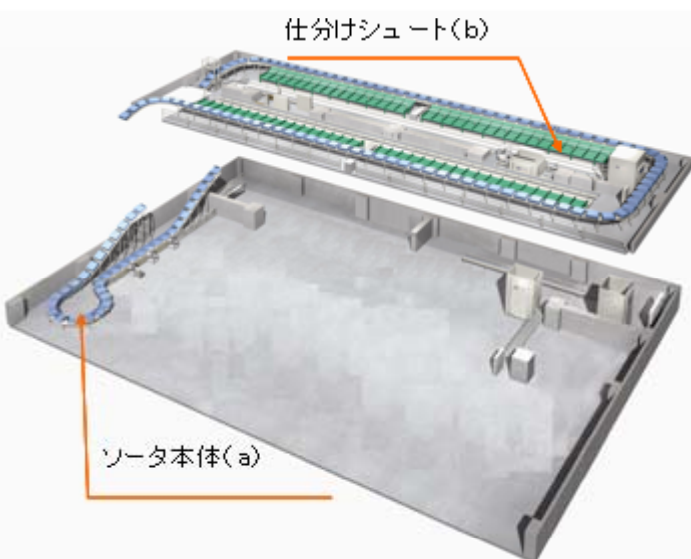
設備仕様

仕分能力	6,000個/時間（機械能力）
仕分方式	片側式仕分け方式
駆動方式	リニアモータ
本体機長	116m
搬送速度	70m/分
仕分物	氷菓および冷凍食品
仕分物サイズ	最大：幅300mm×奥行き500mm×高さ350mm 最小：幅140mm×奥行き80mm×高さ25mm 質量：0.1～10kg

システムの特長

- -25℃環境下での自動仕分けを実現
（駆動系、制御系の温度対策を実施）
- フロア間搬送の採用により、設置スペースを有効利用
（トレーガイド採用により30度勾配が可能）
- 低騒音、高信頼性、低ランニングコスト
（リニアモータ駆動による低騒音）
（消耗部品が少なく、故障頻度が低い）
- 作業効率アップ
（トレー周回方式による再仕分け機能）

配送センター 仕分けシステム全景



ソータ本体(a)



仕分けシュート(b)

納入時期：2008年3月

 株式会社 日立プラントテクノロジー

日立プラントテクノロジーの製品・サービスについては下記ホームページにて
URL : <http://www.hitachi-pt.co.jp/products/mechatronics/logistics/index.html>

メカトロニクス事業本部 メカトロニクス営業本部 ロジスティクス営業部
〒170-8466 東京都豊島区東池袋四丁目5番2号 ライズアリーナビル6F
TEL (03) 5928-8086 FAX (03) 5928-8780

関西支社 搬送営業部
〒541-0053 大阪府大阪市中央区本町一丁目8番12号 日本生命堺筋本町ビル9F
TEL (06) 6266-1988 FAX (06) 6266-9747