

他社製自動倉庫システムの制御リプレース

納入先： 医薬品製造業社 様

◆概要

当社は、医薬品製造業某社様で御使用中の他社製自動倉庫および関連設備一式に関するリプレース工事を実施しました。納入範囲は物流システム(WMS)、自動倉庫(制御盤のみリプレース)、有軌道台車、AGV、コンベヤなど。

◆受注の経緯

既存自動倉庫システム(20年近く御使用)の老朽化に伴い設備リプレースが急務な状況となっていました。実施においては次の3つの課題がありました。

- ①リーズナブルな更新コストでの実施
- ②搬送先の追加および搬送量増加に伴う周辺設備のレイアウト見直しが必要
- ③出荷業務を継続しながらの更新が必須

これに対し以下を中心とした御提案と弊社が長年培ってきた自動倉庫システムの経験・知識を評価いただき実施に至りました。

- ①自動倉庫においては棚やクレーンなどの主要機器はそのままに、制御部分のみをリプレース対応する
- ②AGVやコンベヤラインにおいてはシミュレーションツールを使用し、最適レイアウトの検証し実施する

設備仕様

物流管理システム (HITLOMANS)	構成: サーバ1台、現場端末6台 ラベルプリンタ 1台 主な機能: 自動倉庫の在庫管理 搬送機器の管理制御
自動倉庫	構成: スタッカクレーン4台 収容数: 1,368パレット
有軌道台車	2台
AGV	2台
コンベヤライン	構成: 搬送コンベヤ 1式 段バラシ機 1台 段積み機 1台

システムの特長

- 初期導入時のメーカーを問わず、最新の制御システムへ更新
- 実運用に合わせたレイアウトの最適化を実施
- 段階的な更新の実施により出荷業務への影響が最小限

自動倉庫システム概要

