

# 取 扱 説 明 書

過電圧継電器

I V形AC-3R式

I V形AC-B<sub>1</sub>式

不足電圧継電器

I V形UC-3R式

I V形UC-B<sub>1</sub>式



株式会社 日立製作所

---

ご使用になる前に、この「取扱説明書」をよくお読みになり、正しくご使用ください。

この「取扱説明書」を読み、大切に保管して下さい。

## － 重要なお知らせ －

### ご使用前にお読みください

- この取扱説明書は、製品をご使用になる前にお読みください。また、運転および保守点検を担当される、取扱者の手近なところに保管しておいてください。
- 本機器(設備)の取扱者は、その適確な運転・保守のための教育と訓練を受け、法令などに定められた資格を有する方に限ります。
- 据付、運転、保守点検の前に、必ずこの取扱説明書と本書に示す関連図書を熟読し、機器の説明、安全の情報や注意事項、操作、取扱方法などの指示に従い、正しくご使用ください。
  - ・常に、この取扱説明書に記載してある各種仕様範囲を守ってご使用ください。
  - ・また、正しい点検や保守を行い、故障を未然に防止するようにしてください。
- 記載内容に従わない使用や動作、当社供給以外の交換部品の使用や改造など、この取扱説明書に記載されていない操作・取扱を行わないでください。機器の故障、人身災害の原因になります。これらに起因する事故については、当社は一切の責任を負いません。なお、製品の保証や詳細な契約内容については、別途、契約関係の文書を参照してください。
- この取扱説明書で理解できない内容、疑問点、不明確な点がありましたら、当社の営業担当部署または下記の担当部署(あるいは当社出張員)にお問合せください。
- この取扱説明書の記載内容は、当社に知的所有権があります。全体あるいは部分にかかわらず文書による了解なく第三者へ公開しないでください。
- この取扱説明書に記載している内容について、機器(設備)の改良などのため、将来予告なしに変更することがあります。
- 運転不能、故障などが発生した場合は、すみやかに次のことを下記の担当部署または当社の営業担当部署にご連絡ください。
  - ・当該品の銘板内容または仕様(設備名、品名、製造番号、容量、形式、製造年月など)
  - ・異常内容(異常発生前後の状態を含め、できるだけ詳細に)

株式会社 日立製作所 情報制御システム社

制御システム第一品質保証部 保護制御品質保証グループ

住 所：〒319-1293 茨城県日立市大みか町五丁目2番1号（大みか事業所）

電 話：(0294)52-8169(夜間・休日のみ)

(0294)53-2125(直通 平日のみ)

FAX：(0294)53-2334

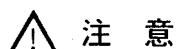
# 安全上のご注意

据付, 運転, 保守, 点検の前に, 必ずこの取扱説明書と本書に示す関連図書をすべて熟読し, 正しくご使用ください。機器の知識, 安全の情報, そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。

この取扱説明書では, 安全上の注意事項のランクを「注意」のみとしています。

**△ 注意** に記載した事項でも, 状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

いざれも重要な内容が記載しているので, 必ず守ってください。



**△ 注意** : 取扱いを誤った場合に, 危険な状態が起こりえて, 中程度の傷害や軽傷を受ける可能性がある場合および物的損害のみ発生する可能性がある場合。

※上に述べる中程度の傷害や軽傷とは, 治療に入院や長期の通院を要さないが, やけど, 感電などを指し, 物的損害とは, 財産の損害, および機器の損傷に係る拡大損害を指す。



**重 要** : 上記, 安全上の注意事項とは別に, 当該機器の損傷防止および正常な動作に必要な事項を **重 要** として記載してあります。これらの内容も必ず守ってください。

これら安全上の注意は, 日立過電圧継電器の安全に関して, 必要な安全性を確保するための原則に基づき, 製品本体における各種対策を補完する重要なものです。お客様は, 機器, 施設の安全な運転および保守のために各種規格, 基準に従って安全施策を確立してください。

## 安全上のご注意（続き）

 注意	記載ページ
(1. 仕様) ● 本仕様以外で使用しないでください。 機器の故障、焼損、誤動作、誤不動作の恐れがあります。	1
(5. 取扱い) ● 取扱いは、有資格者が行ってください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の恐れがあります。	7
(7. 取付け) ● 取付け時は、下記のことを厳守してください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の恐れがあります。 ・取付けは、有資格者が行うこと。 ・端子接続は、極性、相順を誤りなく行うこと。 ・施工時に取り外した端子カバー、保護カバーなどは元の位置に戻すこと。	8
(8. 試験) ● 過負荷耐量以上の電圧、電流を通電しないでください。機器の故障、焼損の原因となります。 ● 試験は、有資格者が取扱説明書に記載した条件で実施してください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の原因となります。	10
(9. 保守) ● 保守は、有資格者が行ってください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の恐れがあります。 ● 端子充電部には触らないでください。感電の恐れがあります。	13

## 安全上のご注意（続き）

下記の重要表示は、日立過電圧継電器に関するものです。安全上の注意事項とは別に、当該機器の損傷防止および正常な動作に必要な事項が記載しております。これらの内容も必ず守ってください。

重 要	記載ページ
●保護継電器の内部要素は、精密構造となっており、刷毛やエアブラシによる塵埃除去作業は、塵埃を巻き上げ、精密機構部に移動させ、そのまま残す可能性があります。従いまして、清掃時は目視点検による確認を基本とし、もし、塵埃が確認された場合は、ハンド掃除機等による吸い込み除去の方法を探ってください。	i
●制御電源を必要とする継電器は、その電源に重畠している高周波ノイズの大きさ、周波数成分によっては特性が変化する場合があります。このため定常的に重畠している高周波ノイズは抑制するよう対策を施してください。	i
●保護継電器は種々の信頼性向上策を施していますが、電子部品の故障率を0にすることは出来ません。従いまして、電子部品の故障等で誤動作に至る場合があるので、継電器の誤動作による影響が大きい保護システムには、2台以上の継電器を組み合わせる等、高信頼性システムとしてください。	i

## 保証・サービス・更新推奨時期

特別な保証契約がない限り、本器の保証は次のとおりです。

### 1. 保証期間と保証範囲

#### [保証期間]

この製品の保証期間は、お客様のご指定場所に納入後1年といたします。

#### [保証範囲]

上記保証期間中に、取説記載の製品仕様範囲内の正常な使用状態で故障が生じた場合は、最寄の支社、あるいは事業所（または当社出張員）にご連絡ください。交換または修理を無償で行います。

但し、返送いただく場合は、送料、梱包費用はお客様のご負担になります。

次のいずれかに該当する場合は、この保証の対象範囲から除外いたします。

- ・ 製品仕様範囲外の取扱い、ならびに使用により故障した場合。
- ・ 納入品以外の事由により故障した場合。
- ・ 納入者以外の改造、または修理により故障した場合。
- ・ 天災、災害等、納入者側の責にあらざる事由により故障した場合。

ここでいう保証とは、納入した製品単体の保証を意味します。従って、当社では、この製品の運用および故障の理由とする損失、逸失利益等の請求につきましては、いかなる責任も負いかねますので予めご了承ください。また、この保証は日本国内のみ有効であり、お客様に対して行うものです。

### 2. サービスの範囲

納入した製品の価格には技術者派遣等のサービス費用は含まれておりません。次に該当する場合は、別途費用を申し受けます。

- ・ 取付け調整指導および試運転立会い。
- ・ 保守点検および調整。
- ・ 技術指導、技術教育、およびトレーニングスクール。
- ・ 保証期間後の調査および修理。
- ・ 保証期間中においても、上記保証範囲外の事由による故障原因の調査。

### 3. 更新推奨時期

製品の寿命は構成部品の期待寿命の最も短い部品により決定され、社団法人日本電機工業会（JEMA）発行の技術資料「保護継電器の保守・点検指針（JEM-TR 156）」に記載の通り、15年を目安に更新されることを推奨します。

# はじめに

## △ 注意 一般事項

- ご使用前に取扱説明書をよく読んで安全にお使いください。

●本取扱説明書は、日立過電圧継電器の構造・動作・保守などの取扱方法を説明したもので  
す。本説明書の記載事項を十分ご理解いただき、正しい取扱いおよび点検手入れをしてください。

●本説明書に挿入いたしました構造図などは取扱作業の基本を示したもので、必ずしも納  
入品と一致していない標準図の場合があります。

## 重 要

●保護継電器の内部要素は、精密構造となっており、刷毛やエアブラシによる塵埃除去作業は、  
塵埃を巻き上げ、精密機構部に移動させ、そのまま残す可能性があります。従いまして、清掃  
時は目視点検による確認を基本とし、もし、塵埃が確認された場合は、ハンド掃除機等による  
吸い込み除去の方法を探ってください。

●制御電源を必要とする継電器は、その電源に重畠している高周波ノイズの大きさ、周波数成分  
によっては特性が変化する場合があります。このため定常的に重畠している高周波ノイズは抑  
制するよう対策を施してください。

●保護継電器は種々の信頼性向上策を施していますが、電子部品の故障率を0にすることは出来  
ません。従いまして、電子部品の故障等で誤動作に至る場合がありますので、継電器の誤動作  
による影響が大きい保護システムには、2台以上の継電器を組み合わせる等、高信頼性シス  
テムとしてください。

## 目 次

1. 仕 様	1
2. 特 性	2
2.1 動作時間特性	2
2.2 各種影響値	2
3. 構造および動作	3
3.1 限時要素（主要素）	5
3.2 動作表示器	5
3.3 表示器付補助接触器	5
4. 適 用	6
4.1 適 用	6
4.2 整 定	6
5. 取 扱 い	7
5.1 荷ほどきに際して	7
5.2 運搬および保管	7
6. 整 定 法	7
7. 取 付 け	8
7.1 取 付 け	8
7.2 取 付 環 境	8
8. 試 験	10
8.1 外 部 点 檢	10
8.2 内 部 点 檢	10
8.3 試 験	10
8.4 調 整	11
8.5 試験における注意事項	12
9. 保 守	13
9.1 点 檢 お よ び 保 守	13
9.2 定 期 点 檢	15
10. ご注文および連絡先について	16

## 図 目 次

図番号	名 称	ページ番号
図 1	I V形 A C - 3 R, I V形 A C - B <sub>1</sub> 式動作時間特性	2
図 2	I V形 U C - 3 R, I V形 U C - B <sub>1</sub> 式動作時間特性	3
図 3	I V形 A C - 3 R式内部接続裏面図	3
図 4	I V形 U C - 3 R式内部接続裏面図	4
図 5	I V形 A C - B <sub>1</sub> 式内部接続裏面図	4
図 6	I V形 U C - B <sub>1</sub> 式内部接続裏面図	4
図 7	3 Rケース寸法図	9
図 8	B <sub>1</sub> ケース寸法図	9

本器は交流回路における電圧が異常上昇、あるいは低下に応じてその系統の警報あるいは遮断器の引外しなどの自動操作を行い、機器を保護する目的に使用します。

## 1. 仕 様

## ⚠ 注意

- 本仕様以外で使用しないでください。機器の故障、焼損、誤動作、誤不動作の恐れがあります。

形 式	過電圧継電器	不足電圧継電器	備 考
形 式	I V - A C - 3 R I V - A C - B,	I V - U C - 3 R I V - U C - B,	
定 格	110V または 220V 連続	同 左	
定格周波数	50または60Hz(共用不可)	同 左	
整定範囲	定格110V用 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150V 定格220V用 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300V	定格110V用 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90V 定格220V用 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180V	
動作表示器	D C 0.8A (0.5Ω)	—	動作に必要な表示器コイルの最小励磁時間は10msです。
表示器付補助接触器	—	D C 0.8A (1.1Ω)	
消費 V A	50Hz:2.1VA (最小タップ) 60Hz:1.9VA (定格電圧で)	50Hz:9.2VA (最小タップ) 60Hz:8.6VA (定格電圧で)	
接点構成	1 a	1 b	
接点容量	投入 15A 連続通電 1.5A 遮断 0.25A (D C 110V L / R = 0.015)	同 左	
耐 压	A C 2000V 1分間	同 左	
準拠規格	J E C - 2 5 0 0	同 左	

・最終ページに本器の管理点と管理誤差を示す特性管理値表を添付しております。

## 2. 特 性

### 2.1 動作時間特性

最大限時整定（レバー #10）における標準動作時間特性を、図1、図2に示します。

### 2.2 各種影響値

温度および周波数が基準値より変化した場合、およそ次のような影響があります。

(1) 温度影響値 AC-3R, B<sub>1</sub>, UC-3R, B<sub>1</sub>

動作電圧 +2.5% / +20°C +2.5% / +20°C

動作時間 +4 % / +20°C -6 % / +20°C

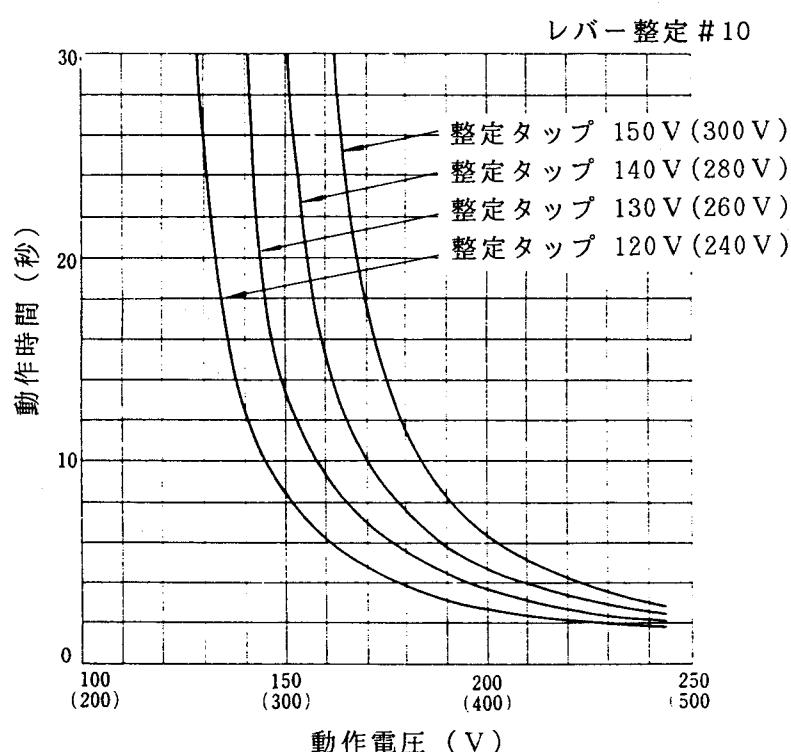
(2) 周波数影響値

動作電圧 +1.2% / +1 Hz +1.2% / +1 Hz

動作時間 +2 % / +1 Hz -1 % / +1 Hz

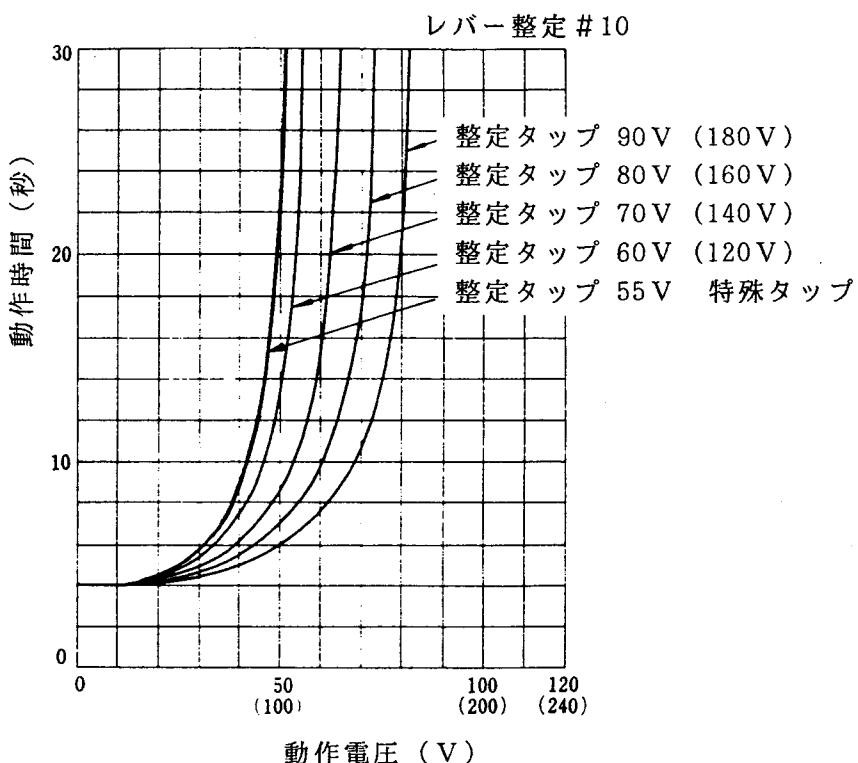
ただし 基 準 温 度 : 20°C

基準周波数：定格周波数



( ) は220V定格の場合を示す。

図1 | V形AC-3R式 動作時間特性  
| V形AC-B<sub>1</sub>式



( ) は220V定格の場合を示す。

図2 I V形 U C - 3 R式 動作時間特性  
I V形 U C - B<sub>1</sub>式

### 3. 構造および動作

本器の主要素は、誘導円板形隅取コイル式で図3, 4, 5, 6に内部接続裏面図を示します。主コイルは、保護される回路の計器用変圧器の2次から励磁されると、誘導円板と対向する磁極の一部を囲んだ短絡環によって、その部分の磁束に遅れを生じさせて移動磁界を作り、円板の回転力を生じる機構としています。

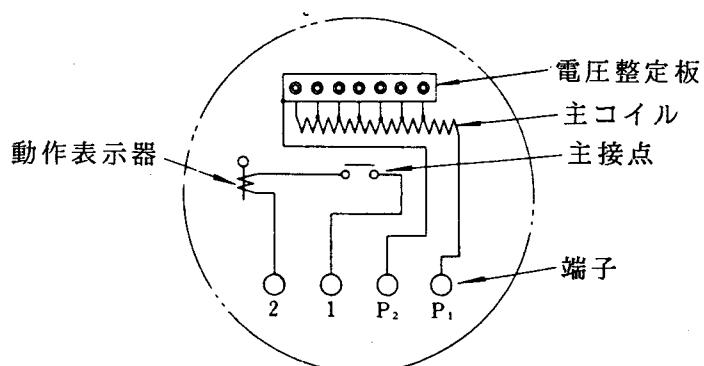


図3 I V形 A C - 3 R式 内部接続裏面図

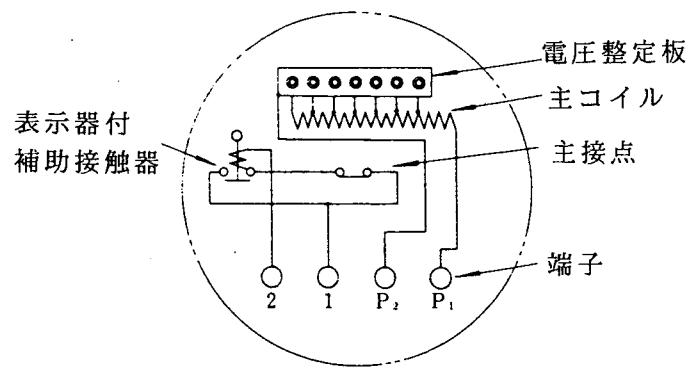


図4 IV形 U C - 3 R式 内部接続裏面図

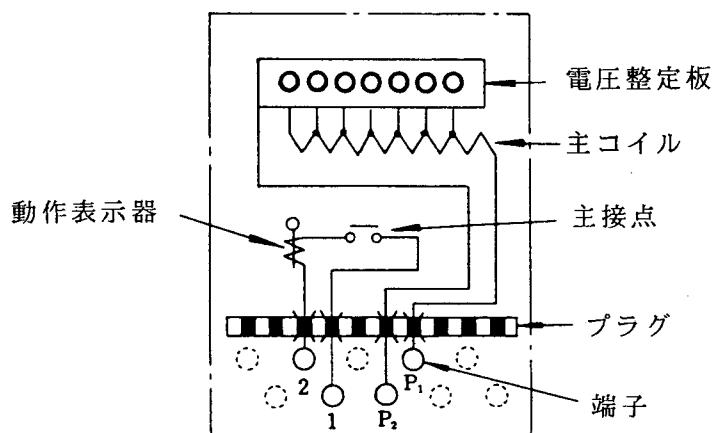


図5 IV形 A C - B<sub>1</sub>式 内部接続裏面図

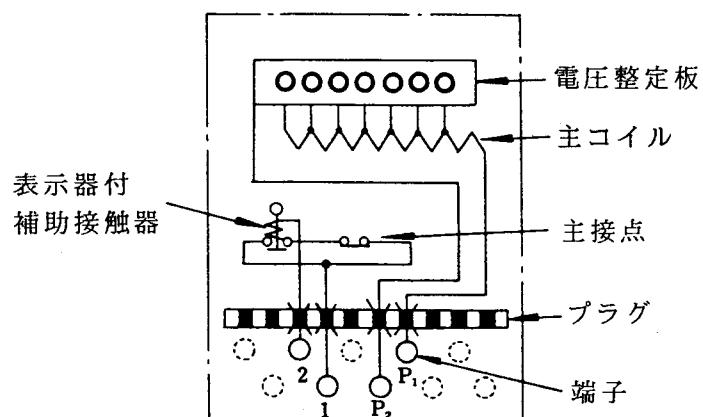


図6 IV形 U C - B<sub>1</sub>式 内部接続裏面図

### 3.1 限時要素（主要素）

被保護回路の電圧が、整定電圧値より上昇（または下降）した場合、円板の回転力が制御渦巻バネの制御回転力に打ち勝ち（または制御回転力が円板の回転力に打ち勝ち），円板が回転を始め、制動磁石によって制動を受けながら回転を続け、一定の動作時間後に接触を閉路する構造としています。

被保護機器、回路の定格電圧や過負荷耐量によって最適の動作電圧および動作時間を整定できるように、電圧整定機構と動作時間整定機構を設けています。

電圧整定のために電圧整定板と整定プラグを設け、任意のタップに接続できるようにしています。動作時間整定のためには整定目盛板と整定レバーを設け、目盛り0.5から10までの任意の値に整定することによって、円板の回転始動位置を変化させ、接触閉路に至るまでの円板の回転角を変化させる構造としています。

整定目盛板の目盛りは、比例目盛りとしており、図1、図2に示す動作時間特性は最大整定、すなわち目盛り10に整定した場合の各タップの動作時間を示しています。

円板は、制御用渦巻バネの巻込みによる制御回転力の変化を補償して、円板の始動位置に関係なく一定の始動電流を得るような円板に螺旋状の切込みを設け、制御回転力の変化に見合うように駆動回転力も変化するようにして、浮動誤差を小にしています。（括弧内は、UC-3R, UC-B式の場合を示します。）

### 3.2 動作表示器

本器の動作を後刻まで表示するための動作表示器で、限時要素接点と直列に接続されています。ヒンジ形の構造で所定の電流で励磁されると、赤橙色の表示片が出て動作表示を行うよう構成されています。表示を復帰させる場合は、カバー右下の復帰レバーを押し上げてください。（本動作表示器はIV-AC-3R, IV-AC-Bに付いています。）

### 3.3 表示器付補助接触器

表示器付補助接触器は、本器の動作で遮断器引外し回路を閉じる時に、引外し電流が大きい場合など、限時要素接点を保護させるため設けられ、限時要素接点と並列に接続されています。ヒンジ形の構造で所定の電流で動作すると、機械的に連動して赤橙色の表示片が出て動作表示します。この動作で図4, 6の接続図に示すとおり、限時要素接点回路を短絡するとともに自己保持をします。

したがって、いったん動作すると遮断器補助接点などによって引外し回路を開放しない限り復帰しません。

引外し電流が動作電流以下の場合は動作しませんが、この場合は限時要素接点のみで十分です。表示を復帰させる場合は、カバー右下の復帰レバーを押し上げてください。（本表示器付補助接触器はIV-UC-3R, IV-UC-Bに付いています。）

## 4. 適用

### 4.1 適用

I V - A C - 3 R, B<sub>1</sub>は、系統電圧は通常120%以上にはなりませんので、だいたい120%以上の過電圧がある時間継続すれば事故とみなせます。このような常規電圧の異常上昇保護などに使用されます。

I V - U C - 3 R, B<sub>1</sub>は系統故障などによる常規電圧の異常低下の検出、系統の機器の保護などに使用され、またそれ以外の後備保護あるいは事故確認用として使用されます。

### 4.2 整定

図1、図2に示す本器の動作時間特性は、限時目盛板の目盛り10に整定レバーを整定した時の各タップの特性です。A C - 3 R, B<sub>1</sub>の動作時間特性図1を例にとり限時を説明すると、例えば120Vタップを使用した場合、整定タップの120%の過電圧144Vでは動作時間はおよそ10.6秒となります。これは、限時整定レバーを整定目盛り10に整定したときですから、ほかの整定目盛りに整定した時には、前述のように動作時間は整定目盛りに比例して短くなります。

また、U C - 3 R, B<sub>1</sub>の場合も全く同様です。いま60Vタップに整定した場合、整定タップの80%の不足電圧48Vの動作時間は、およそ12秒となります。この場合も前述と同様、ほかの限時目盛りに整定を変えると、動作時間は限時目盛りに比例し短くなります。

このようにして、動作電圧および限時整定を適当に選ぶことによって希望の限時が得られます。

## 5. 取扱い

### ⚠ 注意

- 取扱いは、有資格者が行ってください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の恐れがあります。

#### 5.1 荷ほどきに際して

本器は軸受部宝石、軸受用鋼球など精密工作を施した部品を使用していますので、手荒な取扱いのないよう十分注意してください。

荷ほどきが終わりましたら、継電器ケース外面に付着しているチリ、ゴミなどをよく払い落とし、カバーを外した時、塵埃が継電器内部に入ることがないようにしてください。

#### 5.2 運搬および保管

解梱された継電器を移設あるいは修理のため工場へ返送するなど再び運搬する場合は、納入時と同等の荷作りを行ってください。

ご使用場所内での運搬時は、継電器ケース角部、カバーガラス、モールド端子部などを変形あるいは破損しないよう注意してください。例えば、床面に仮置するような場合でもダンボール紙を敷いた上に置くなどていねいに取り扱ってください。保管は、塵埃および湿気の少ない専用のガラス戸棚などの中へ保管してください。

## 6. 整定法

電圧整定時は、電圧整定板に最小動作電圧値が表示してあるので、希望する値のタップにプラグをねじ込み、接触を確実にするようしっかりと締め付けてください。

動作時間整定は指で整定レバーを動かし、希望の目盛値に整定してください。目盛り0.5以下の整定は、振動および機械的な衝撃などによって誤動作の危険がありますので避けてください。

## 7. 取付け

### ⚠ 注意

- 取付け時は、下記のことを厳守してください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の恐れがあります。
  - ・取付けは、有資格者が行うこと。
  - ・端子接続は、極性、相順を誤りなく行うこと。
  - ・施工時に取り外した端子カバー、保護カバーなどは元の位置に戻すこと。

### 7.1 取付け

取付けは図7、8に示す盤穿孔図を参照し、垂直になるように取り付けてください。配線は、図3～6を参照し行ってください。

### 7.2 取付環境

本器は、その機能を十分発揮するよう下記の常規使用状態を満足できる環境に設置してください。

- (1) 周波数変動 定格周波数±1%
- (2) 周囲温度 0°C～40°C ただし氷結をしない状態とする。
- (3) 異常な振動、衝撃、傾き、および磁界を受けない状態。
- (4) 有害な煙、またはガス、過度の湿度、水滴または蒸気、過度のチリまたは微粉、風雨にさらされない状態。

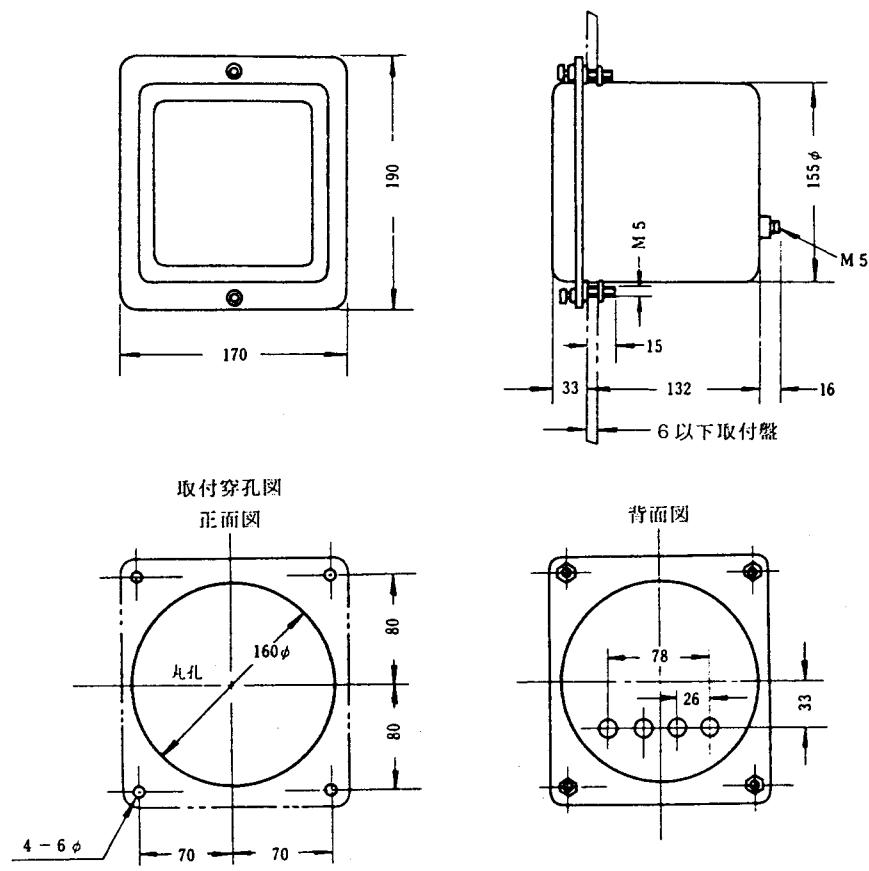
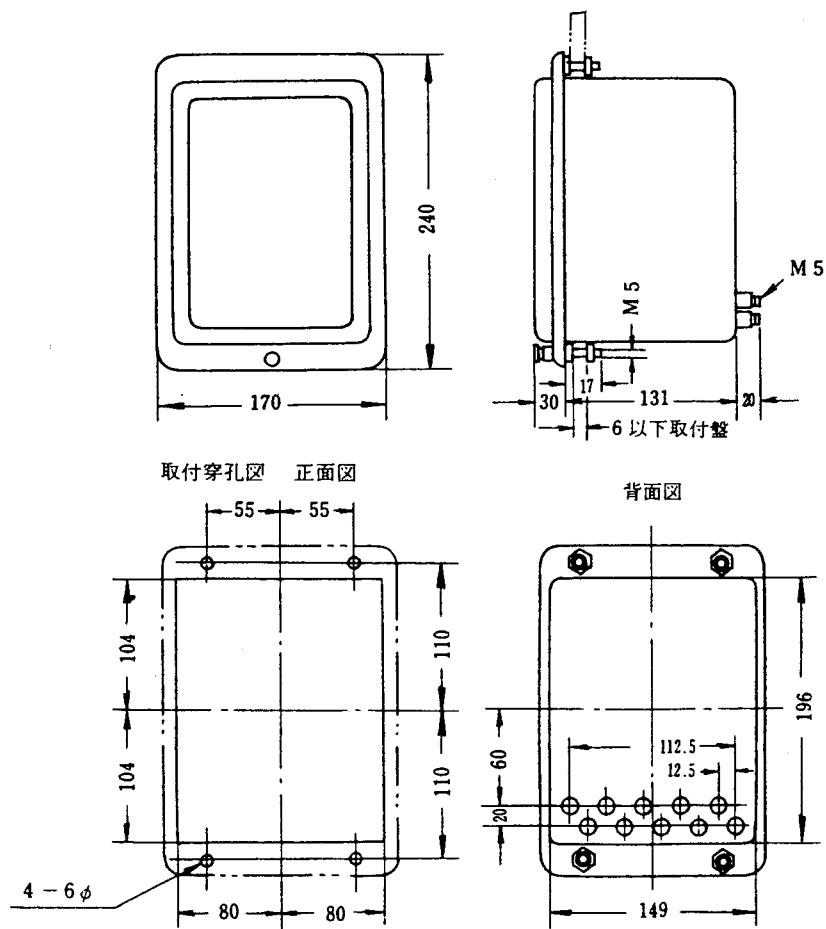


図7 3Rケース寸法図



第8図 B<sub>1</sub>ケース寸法図

## 8. 試験

### ⚠ 注意

- 過負荷耐量以上の電圧、電流を通電しないでください。機器の故障、焼損の原因となります。
- 試験は、有資格者が取扱説明書に記載した条件で実施してください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の原因となります。

本継電器を使用する前に、点検および試験を実施してください。

しかし、この場合みだりに内部の機構部に手を触れたり解体したりすると、その機能を害する恐れがありますので十分注意してください。試験に先立って、下記点検を行ってください。

### 8.1 外部点検

カバーガラス、外部接続部、ケースカバー金属部分などに破損あるいは変形がないかどうか点検してください。

### 8.2 内部点検

カバーの締付ネジを緩め、カバーを外したあと、動作時間整定を目盛り10に整定してください。円板を軽く手で動かして、接点閉路位置に移動したあと手を離してください。もし円板が円滑に復帰しなかったり、途中で停止するようなときには、円板に異物が接触しているためですからよく調査のうえ、その異物を除去してください。

### 8.3 試験

点検の結果異常のない場合は、次のようにして機能の試験をしてください。

なお、本器の電気的試験を実施する場合はケース内に収納された状態で試験を実施してください。ケースから出して試験をすると特性誤差が大きくなる場合があります。

#### (1) 動作電圧および起動電圧

最小電圧タップ値に整定し、限時整定レバーを各目盛りに整定し端子P<sub>1</sub> - P<sub>2</sub>に電圧を印加した場合、整定タップ値に対し±5%で起動および動作をするか否か、接点回路は端子1 - 2間を使用してください。

#### (2) 動作時間特性

##### (a) I V - A C - 3 R, B<sub>1</sub>の場合

限時整定レバーを目盛り10に整定し、電圧タップ値の1.5倍の電圧を印加した場合、4秒±0.4秒で動作するか否か、図1に本器の標準動作時間特性を示します。

(b) I V - U C - 3 R, B<sub>1</sub> の場合

限時整定レバーを目盛り10に整定し、定格電圧を印加した状態から急激に電圧を0にした場合、4秒±0.4秒で動作するか否か、図2に本器の標準動作時間特性を示します。

## (3) 動作表示器

限時要素接点を閉じておき直流電流を流した場合、定格値の電流以下で動作し、赤橙色の表示片が確実に表示することを確認してください。

(I V - A C - 3 R, B<sub>1</sub> の場合)

## (4) 表示器付補助接触器

限時要素接点を閉じておき直流電流を流した場合、定格値の電流以下で動作し、赤橙色の表示片が確実に表示することを確認してください。

(I V - U C - 3 R, B<sub>1</sub> の場合)

## 8.4 調 整

## (1) 動作電圧および起動電圧誤差大の場合

円板軸の周囲に巻かれている制御用渦巻バネで調整します。制御用渦巻バネの外周末端を、固定している部品（アジャスタ）の外周に設けられている切込みにマイナスドライバなどの先端を引っ掛け、わずかずつ回転させてください。向かって左側へ回した場合、動作電圧および起動電圧は減少し、逆に右側に回した場合は増加します。このような操作で動作電圧および起動電圧を最適な値にしてください。

この際制御用渦巻バネを変形させると、動作が不安定になりますので十分注意してください。アジャスタは、摩擦力で固定されていますから、移動後特にロックする必要はありません。

## (2) 動作時間誤差大の場合

制動用永久磁石を前後方向へ移動することによって調整します。まず、銘板を2φネジを緩めて取り外し、永久磁石の下面のボルト（1カ所）をスパナを使用し緩めます（取り外す必要はありません）。そして、永久磁石全体を前後に移動しながら調整します。磁石を円板の外周方向に移動すると動作時間は減少し、逆に内側に移動すると増加します。このようにして調整し、調整後は前述のボルトを確実に固定してください。

以上の調整の時に使用するドライバ、スパナなどは、着磁を帶び先端に鉄粉などを吸引している場合がありますから、よく清掃したものを使用してください。

## 8.5 試験における注意事項

### (1) 標準試験条件

以上の試験において、周囲条件はできるだけ下記を守ってください。この条件と著しく異なる状態での試験では、正しい測定結果が得られない場合がありますので、注意してください。

周囲温度	20°C ± 10°C
外部磁界	80 A/m 以下
取外角度	正規位置 ± 2°
周 波 数	定格周波数 ± 1 %
波 形 (交流の場合)	ひずみ率 5 % 以下
(ひずみ率)	= $\frac{(\text{高周波の実効値})}{(\text{基本波の実効値})} \times 100$

### (2) その他のご注意

- (a) 銘板記載の周波数の電圧を使用してください。
- (b) 波形の変化は、動作電圧、動作時間に影響を及ぼしますから、小容量の電源で、波形が負荷によって著しく変化するものは、電源として好ましくありません。
- (c) 過大電圧を長時間通電すると、コイルその他が過熱します。動作したならその都度電源を切るように、また短時間で要領よく測定を行うよう注意してください。
- (d) 可動部軸が垂直になるよう、安定した台上に置いてください。
- (e) 表示器付補助接触器が動作すると自己保持しますから、試験の都度、外部のスイッチでその回路を開くようにしてください。
- (f) 主接触で直接接点回路を開くとその接触面を損傷しますので、接点回路に外部スイッチを入れ、動作後は必ず先にこれを切るようにしてください。  
主接触の開閉をネオン管で試験する場合は、この必要がありません。
- (g) もし主接触面を損傷した場合は、目の細かい清浄な金属のヤスリまたは専用の接点磨きを使用して磨いてください。当社に発注して頂ければこれらを納入できます。  
この場合、手荒な作業をすると接点バネが変形して動作電圧や動作時間が変化したり、動作時のバウンシング、チャタリングの原因となりますので細心の注意を払ってください。
- (h) 動作電圧および始動電圧の測定は、円板の動きが制動磁石による制動力のため非常に緩慢で、実際の値よりも大きな値に測定し勝ちですから、特に注意してください。円板と制動磁石の端辺との相対位置の変化等を注視して、可動部の動きをチェックしてください。

## 9. 保 守

### ⚠ 注意

- 保守は、有資格者が行ってください。感電、けが、また、機器の故障、誤動作、誤不動作の恐れがあります。
- 端子充電部には触らないでください。感電の恐れがあります。

本継電器は、平常時は動作待機状態にありますので、万一特性上不適合な点を生じていてもその確認が困難です。したがって、定期的にその機能の良否を確認してください。

### 9.1 点検および保守

保護対象の回路あるいは機器の運転中は、継電器の機能を点検するのは困難ですが、外見上の点検でも不良の要因をかなり発見できる場合がありますので、日常の点検を心掛けてください。日常点検項目を表1に示します。

次に継電器内部の各部分について、保守上特に関係の深い部分についての取扱要領および注意事項について記述します。

#### (1) 接点および制御用渦巻バネ

接点面を誤って損傷した場合は、8.5項(2)「その他のご注意」に準じて磨いてください。磨いたあとは、ごく柔らかなブラシ（カメラ用のレンズブラシなど）で表面に付着している金属粉などをよく除去してください。

接点回路に誤って大きな電流を流した場合、制御用渦巻バネが変形したり変色したりすることがあり、バネ定数が変化するため動作電流が変化することがあります。この場合は、その製品を工場へ返送して頂き、部品を交換してください。

#### (2) 潤滑油

限時要素に整定値以上の電圧を印加した場合、振動音を発生することがあります。この現象は動作に支障はありませんが、上部軸受の軸支えピン部（図9δ寸法部）へ当社で用意している酸化防止剤入特殊油を微量付加してください。

この場合は、清浄な針金（直径1mm程度）の先端約5mmを油に浸して注油してください。このとき、多量に注油すると可動接点付近に油が流れ出し、油膜による接触不良などの事故の原因となりますので注意してください。また、ほかの潤滑油の使用は、絶対に避けてください。当初異常がなくとも油の酸化による経年的固化のため、誤不動作などの致命的事故の原因となります。

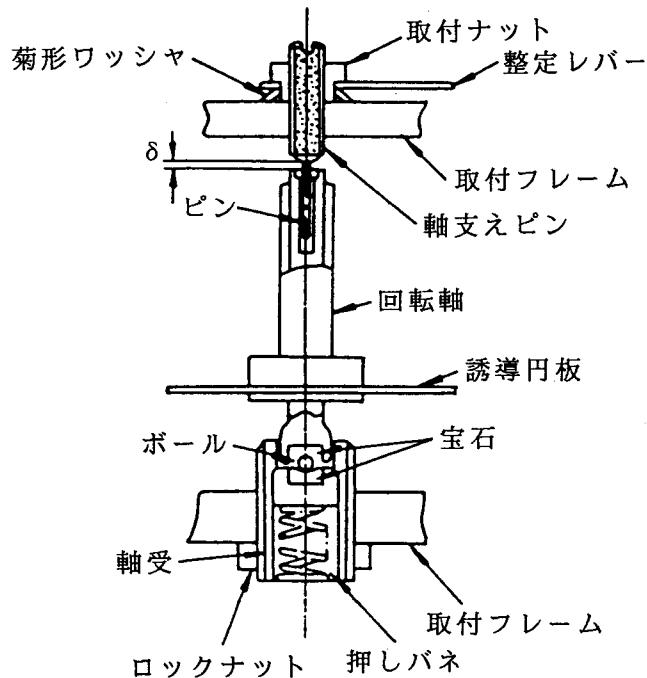


図 9

### (3) 軸受

図9のように構成されており、精密工作の部品で組み立てられています。可動部分の重量を支え、摩擦を極少とするよう考慮されていますので、点検時は、塵埃が軸受部分に侵入することのないよう清浄な雰囲気で行ってください。

### (4) 制動磁石

制動磁石はその性質上、鉄粉などの磁性体粉を吸引しやすく、これが円板と制動磁石の空隙に侵入すると機械的な摩擦を生じ、誤不動作などの事故の危険があります。点検は、このような塵埃のない場所で実施してください。特に、盤増設、継電器追加などによって配電盤の加工作業などが行われた場合は、鉄粉などがカバーの上部に付着していることがあります、カバーを外す時に継電器内部にこれを落とし前述のような事故の原因となることがありますので、特に注意してください。

また、制動磁石の空隙付近にドライバ先端や鉄片などで触れると磁石内部に局部磁石を作り、磁束分布を乱し、動作時間の変化を招く危険がありますから注意してください。以上の保守の際に便利な継電器用工具箱を当社で準備しております、ドライバ、スパナ、ピンセット、接点磨き、潤滑油などを一式揃えて収納しておりますので、必要な場合はご注文ください。

また、保守、点検などで異常な箇所が生じた場合は、最寄りの当社支社にご連絡ください。

## 9.2 定期点検

継電器の機能チェックのため、年1～2回の定期点検を実施してください。この場合は、試験の項に準じた特性チェックのほか表1に示す点検項目をチェックしてください。

表1 点 検 表

No.	点 検 項 目	点 検 内 容	日 常 点 検 時	定 期 点 検 時
1	カバー	(a) カバーの変形はないか。 (b) パッキングの劣化はないか。 (c) カバーの締付けは十分か。 (d) ガラスの破損、汚損はないか。	○ — ○ ○	○ ○ ○ ○
2	接 点	(a) 接点が変色、焼損、あるいは錆、脱落などないか。 (b) 接点の位置、バネの形状などに異常はないか。 (日常点検時はカバーごしに目視で点検してください)	○ ○	○ ○
3	コイルおよび導体	(a) 過熱による変色、焼損などはないか。 (b) 半田付け部、ネジ締付部などに異常はないか。	— —	○ ○
4	回転軸、可動部の回転状態	(a) 可動部を動作位置から離したとき、正規の位置に円滑に復帰するか。 (b) 回転軸の偏心、回転軸上部のガタ不足など異常はないか。 (c) 上部軸受部やストップ部が汚れていないか。 (d) 回転円板と制動磁石や磁極などの間隔が適当でまた、エアギャップに鉄粉などの異物の付着はないか。 (誘導円板形継電器のみ) (e) 誘導円筒と外側磁極とのエアギャップに鉄粉など異物の付着はないか。 (誘導円筒形継電器のみ)	— — — — —	○ ○ ○ ○ ○
5	表示器付補助接触器、表示器および補助接触器	(a) 動作、復帰に異常はないか。 (b) コイル部は焼損していないか。 (c) №2「接点」の点検項目と同様、接点に異常はないか。 (d) 表示部の表示片は落下しやすくなっていないか。	— — ○ —	○ ○ ○ ○
6	整定タップ機構部	(a) 整定タッププラグは緩みなく、締め付けてあるか。 (b) 整定タッププラグにヒビ割れなどの異常はないか。	— —	○ ○
7	内部清掃	(a) 塵や埃、その他異物の侵入、付着はないか。 (b) 接点を磨いたときの飛散物はないか。 (c) その他の汚損、塗装の剥がれ、メッキ部から錆など発生していないか。	— — —	○ ○ ○
8	引出形継電器接続機構（R, 3R式は該当しません）	(a) 上下接触片の形状の異常はないか。 (b) 上下接続プラグの接触片の形状に異常はないか。 (c) C T回路短絡片の取付状態、上下接触片との接触状態に異常はないか。	— — —	○ ○ ○
9	使用時状態	(a) 異常な振動や音が出ていないか。 (b) 異常に継電器が熱くなっていたり、煙、異臭が発生していないか。	○ ○	○ ○

## 10. ご注文および連絡先について

ご注文時は、下記の事項をご指定ください。

- |             |                     |
|-------------|---------------------|
| (1) 形 式     | (例) I V - A C - 3 R |
| (2) 定格電圧、電流 | (例) 110V 連続         |
| (3) 定格周波数   | (例) 50 H z          |
| (4) 電圧整定範囲  | (例) 120 - 150 V     |

受入時、保守点検時に継電器に異常が認められた場合は、最寄りの当社支社へご連絡ください。

## 特性管理値表

品名	過電圧継電器	不足電圧継電器
形式	I V - A C - 3 R	I V - U C - 3 R
	I V - A C - B,	I V - U C - B,
適用規格	電気学会	電気規格調査会標準規格
		J E C - 2 5 0 0

1. 仕様 電圧 100 / 110 V 周波数 50 Hz または 60 Hz  
           電圧 200 / 220 V 周波数 50 Hz または 60 Hz

整定範囲	I V - A C - 3 R	I V - U C - 3 R
	I V - A C - B,	I V - U C - B,
電圧 100/110 V	120, 125, 130, 135, 140, 145, 150 V	60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 V
" 200/220 V	240, 250, 260, 270, 280, 290, 300 V	120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 V
" 110 V	—————	55 V 固定

## 2. 試験

試験項目	試験条件				管理値	
1. 始動値	各整定値				整定値の±5%	
2. 動作値	各整定値				整定値の±5%	
3. 動作時間	IV-AC-3R, IV-AC-B, 0 V → 整定値 × 150% 電圧にて	IV-UC-3R, IV-UC-B, 定格電圧 → 0 V にて	3.6~4.4秒			
4. 表示器付補助接触器動作または表示器動作	表示器付補助接触				定格電流値以下で動作すること	
	定格(A)	0.2	0.5	0.8		
	抵抗(Ω)	21	3	1.1		
	表示器					
	定格(A)	0.2	0.5	0.8		
	抵抗(Ω)	3.5	1.6	0.5		